

हाम्रो विष्टवाल RHINO DUCTILITY

RHINO DUCTILITY किन ?

नेपालजस्तो मूकम्पीय जोखिमयुक्त क्षेत्रकै लागि बनेको RHINO 500D मा छ उच्चतम डक्टिलिटी (लचकता) जसमा छ मूकम्प प्रतिरोधात्मक क्षमता, जसले निर्माणहरूलाई मूकम्पको क्षतिबाट सुरक्षित गर्दछ अनि दिनद्वय पूर्ण सुरक्षा।

नेपाल जस्तो मूकम्पीय जोखिम युक्त क्षेत्रको लागि RHINO DUCTILITY

IS : 1786
NS : 191
CMCL 4049454
Fe 500 Fe 500D



नेपालमा पहिलो पटक, नेपालकै लागि



उच्च लचकता भएको फलामे डण्डी; नेपालमै पहिलो र नेपालकै लागि

उच्च लचकता सहित एफई ५००डी ग्रेडमा सार्वजनिक गरिएको राइनो ५००डी नेपालकै पहिलो तथा आफ्नो किसिमिको एक मात्र फलामे डण्डी हो । नेपाली बजारमा रहेका फलामे डण्डी उद्योगका लागि यसले गुणस्तरको नयाँ मापदण्ड खडा गरेको छ । बजारमा उपलब्ध साधारण ग्रेडका फलामे डण्डीको तुलनामा उच्च लचकता र अत्यधिक भुकम्प प्रतिरोधात्मक क्षमताका कारण नेपाल जस्तो भुकम्पिय जोखिम रहेको क्षेत्रका लागि राइनो ५००डीको प्रयोग निकै उपयुक्त छ । नेपालमा भुकम्प प्रतिरोधात्मक संरचना निर्माणका लागि राइनो ५००डी नै एक मात्र उत्कृष्ट फलामे डण्डी हो ।

सुरक्षा आवश्यक छ, त्यसैले राइनो ५००डी अनिवार्य

देशकै सर्वाधिक ठूलो र सर्वोत्कृष्ट स्टील कम्पनी भएको नाताले जगदम्बा स्टीलस्ले उत्कृष्ट गुणस्तरको निरन्तरता को अविभारा र चुनौती बोकै थप एक कदम अधि बढ्ने सोचका साथ नयाँ उत्पादनका रूपमा राइनो ५००डी फलामे डण्डी सार्वजनिक गरेको हो । फलाम उत्पादनलाई पूर्णःपरिभाषित गर्दै कम्पनीले सतप्रतिशत गुणस्तरिय कच्चा पदार्थको सुनिश्चितताका लागि विश्व विद्युत स्टील कम्पनीहरू मार्फत मात्र कच्चा पदार्थ आयात गर्ने गरेको छ । साथै, उत्पादनको गुणस्तरमा सुनिश्चितता र एकरूपताका लागि नियन्त्रित कच्चा पदार्थको प्रयोग, नियन्त्रित उत्पादन प्रक्रिया र नियन्त्रित परिमिति (पारामिटर्स) अपनाउने गरेको छ । यसरी तीन चरणको नियन्त्रित उत्पादन प्रक्रिया अपनाउने जगदम्बा नै नेपालको एक मात्र उद्योग हो । सबै भन्दा उच्च लचकता र अधिकतम भुकम्प प्रतिरोधी क्षमता सहितको राइनो ५००डी फलामे डण्डीले उत्कृष्ट गुणस्तरका साथै, निर्माण तथा जीउडनको सुरक्षाको सुनिश्चितता पनि प्रदान गर्छ ।

रासायनले स्टीलको गुणस्तर नियन्त्रण गर्द, हामी स्टीलको रासायन नियन्त्रण गर्दै

चरम मौसमी अवस्थामा फलामे डण्डीको कच्चा पदार्थ (विलेट) मा भएका सल्फर, फोस्फोरस र कार्बन जस्ता हानिकार तत्वले गर्दा फलामे डण्डीको रासायन तथा गुणमा समेत हास आउने गर्छ । अत्याधुनिक फलामे डण्डी निर्माण प्रक्रिया मार्फत राइनो ५००डी फलामे डण्डीको निर्माणमा सल्फर र फोस्फोरसको अधिकतम मात्रा ०.०७५% र कार्बनको अधिकतम मात्रा ०.२% मा सिमित गरिन्छ । रासायनको मात्रा नियन्त्रणका लागि कच्चा पदार्थको गुणस्तरमा समेत उत्कृष्टताको सुनिश्चितता गरिन्छ । यसका लागि कम्पनीले टाटा स्टील्स, जिन्दाल स्टील्स र आईआईएससीओ जस्ता विश्व स्तरिय स्टील कम्पनीहरू मार्फत कच्चा पदार्थ, विलेट्स, ब्लूम्सको विशेषरूपमा आयात गर्ने गरेको छ । यसरी आयातित उत्पादनको समेत कम्पनीको अत्युनिक स्वचालित त्याबामा कडा परिक्षण पश्चात मात्र फलामे डण्डीको उत्पादनका लागि प्रयोगमा ल्याउने गरेको छ । कम्पनीले आफ्ना उपभोक्तालाई विश्वस्तरिय उत्पादन तथा गुणस्तर उपलब्ध गराउन नियन्त्रित उत्पादन प्रक्रिया र नियन्त्रित परिमिति (पारामिटर्स) अपनाउने गरेको छ । यसरी तीन चरणको नियन्त्रित उत्पादन प्रक्रिया अपनाउने जगदम्बा नै नेपालको एक मात्र उद्योग हो । यसले उत्पादनको भौतिक तथा रासायनिक गुणस्तरलाई नेपाल गुणस्तर (NS:191) र भारतिय गुणस्तर (BIS) (IS:1786:2008) गुणस्तर प्रमाणिकरणको मापदण्ड पुऱ्याउन सधारेँछ ।



जगदम्बा स्टील्स प्रा. लि.

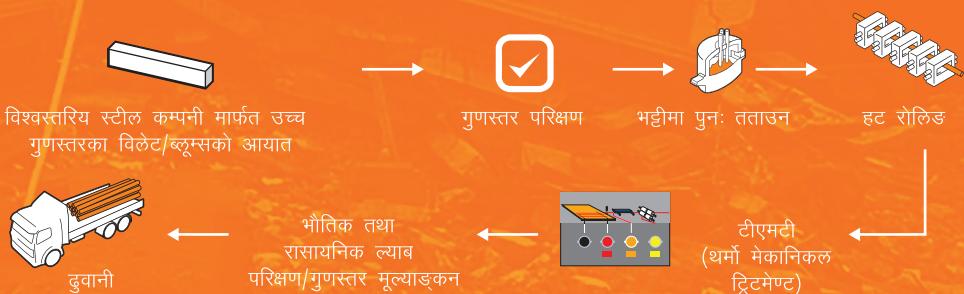
प्रधान कार्यालय: दोस्रो तल्ला, लक्ष्मण बाबु भवन, नक्साल, जिपि.ओ. बक्स: २५१३, काठमाडौं, नेपाल
www.facebook.com/rhino500D/ www.jagdambasteels.com/
फोन नं. ९८५१०८२३०२, ९८५११८८०८०, ९८५१०५९९५, ९८०९१७३९०९, ९८०९१७३९००, ९८५१०९३९५

उच्चस्तरिय प्रक्रिया र उत्पादन गुणस्तर

प्रम्परागत फलामे डण्डीका तुलनामा राइनो ५००डी किन उच्च गुणस्तरको छ ? यसको जवाब हो उच्चतम उत्पादन प्रक्रिया र भौतिक तथा रासायनिक गुणमा सटिकता । स्टीलमा सल्फर र फोस्फोरस (एसएण्डपी)को हानिकारक मात्रा रहेको हुन्छ । स्टीलमा फोस्फोरसको मात्रा अधिक भएमा यसले कोल्ड 'स्टर्टनेश' अवस्थाको सिर्जना गर्छ । यसले गर्दा स्टीलको मेल्टिङ (पल्ने) व्हाइट घट्ट फलस्वरूप उच्च तापक्रम भएको अवस्थामा स्टीलको 'हट स्टर्टनेश' अवस्थाको सिर्जना हुन्छ । यसले गर्दा स्टीलको मेल्टिङ (पल्ने) व्हाइट घट्ट फलस्वरूप उच्च तापक्रम भएको अवस्थामा स्टीलको शक्तिमा नाटकीय रूपमा कटौती आउँछ । तथापी, अत्याधुनिक स्टील निर्माण प्रक्रिया मार्फत एसएण्डपीको उपयुक्त स्तर प्राप्त गर्न सकिन्छ । NS र BIS द्वारा नेपाल गुणस्तर तथा अन्य अन्तर्राष्ट्रिय गुणस्तरमापन गरिएकाले निर्धारित परिमिती अनुसारको मात्रा, साधारण स्टील निर्माण तथा फलामे डण्डी उत्पादन प्रक्रिया मार्फत प्राप्त गर्नु असम्भव रहेको छ । त्यसैले, कम्पनीले विश्व स्तरिय स्टील कम्पनीहरू मार्फत कच्चा पदार्थ, विलेट्स, ब्लूम्सको विशेषरूपमा आयात गर्ने परिमाटी र यसरी आयातित उत्पादनको समेत अत्याधुनिक स्वचालित त्याबामा कडा परिक्षण पश्चात मात्र फलामे डण्डीको उत्पादनका लागि प्रयोगमा ल्याउने गरेको छ । कम्पनीले आफ्ना उपभोक्तालाई विश्वस्तरिय उत्पादन तथा गुणस्तर उपलब्ध गराउन प्रणाली अन्तर्गत नियन्त्रित उत्पादन प्रक्रिया अपनाउने गरिन्छ । यसरी तीन चरणको नियन्त्रित उत्पादन प्रक्रिया अपनाउने जगदम्बा नै नेपालको एक मात्र उद्योग हो । यसले उत्पादनको भौतिक तथा रासायनिक गुणस्तरलाई नेपाल गुणस्तर (NS:191) र भारतिय गुणस्तर (BIS) (IS:1786:2008) गुणस्तर प्रमाणिकरणको मापदण्ड पुऱ्याउन सधारेँछ ।

प्रक्रिया र प्रविधि

सबै भन्दा उच्च लचकता सहितको राइनो ५००डीको निर्माण नेपालको सिमरा, बारामा रहेको अत्याधुनिक रोलिङ मिलमा गरिन्छ । नेपाल गुणस्तर (NS:191) र भारतिय गुणस्तर (BIS) (IS:1786:2008) द्वारा निर्धारित गुणस्तर प्रमाणिकरण मापदण्डभन्दा उत्कृष्ट फलामे डण्डीको निर्माणका लागि अत्याधुनिक टीएमटी प्रविधि मार्फत तीन चरणको नियन्त्रित उत्पादन प्रक्रिया अपनाउने गरिन्छ ।



रासायनिक विवरण

कमिस्टी %	एफई ५०० NS : 191 र IS 1786:2008	एफई ५०० NS : 191 र IS 1786:2008	राइनो ५००डी (Values)*
कार्बन %	०.३० अधिकतम	०.२८ अधिकतम	०.२८ अधिकतम
सल्फर (S)%	०.०५५ अधिकतम	०.०८० अधिकतम	०.०८० अधिकतम
फोस्फोरस (P)%	०.०५५ अधिकतम	०.०८० अधिकतम	०.०८० अधिकतम
S+P %	०.१०५ अधिकतम	०.०७५ अधिकतम	०.०७५ अधिकतम
नाइट्रोजन (PPM)	१२०	१२०	१२०

*० प्रतिशत तापमा आधारित

विवरण	एफई ५०० NS : 191 र IS 1786:2008	एफई NS : 191 र IS 1786:2008	राइनो ५००डी (Values)*
Yield Stress YS (N/mm ²)	४००	४००	४००
Tensile Strength TS (N/mm ²)	५५५	५५५	५५५
UTS/YS Ratio	१.३८	१.३८	१.३८
% Elongation	१२ %	१६ %	१६ %

*० प्रतिशत तापमा आधारित